COSAL

Container

Spezifikation

ADB SAFEGATE bietet Containerlösungen für schwierige Einsatzbedingungen, z. B. entlegene Gebiete, provisorische Anlagen oder als kostengünstige Alternative. Je nach Anforderung können sowohl Controller- und Transformator-Würfel, Netzteile und Stromverteiler, als auch das Steuerungs- und Überwachungssystem (CMS) installiert werden.

Aufbau

Die handelsüblichen 20"- oder 40"-Container sind aus feuerverzinktem Stahlblech mit rot-weißer Sicherheitslackierung. Auf Wunsch sind auch andere Farbgebungen, Klimatisierung und zusätzliche Wärmeisolierung für den Einsatz unter erschwerten klimatischen Bedingungen verfügbar. Ein Doppelboden erleichtert die Realisierung der individuellen Kundenforderungen.

Technische Merkmale

- Zum Einbau aller Befeuerungskomponenten verwendbar Einfache Aufstellung vor Ort
- Lieferung von komplett vorgefertigten und geprüften Systemen ab Werk
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme vor Ort
- Ausstattung nach Kundenwunsch
- Doppelboden
- Stahl, feuerverzinkt
- Pulverlackierung

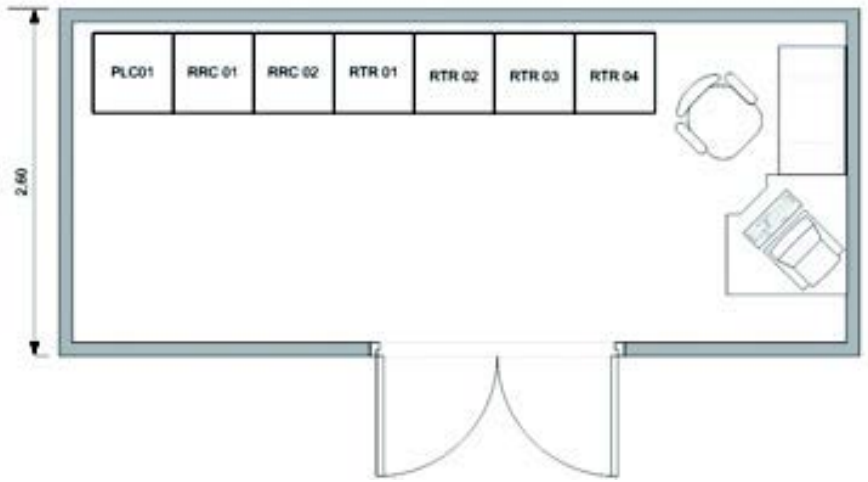
Optionen

- Ausführung für mobile Befeuerungsanlagen
- Klimatisierung
- Wärmeisolation
- Hindernisbefeuerung
- Schallisolierung

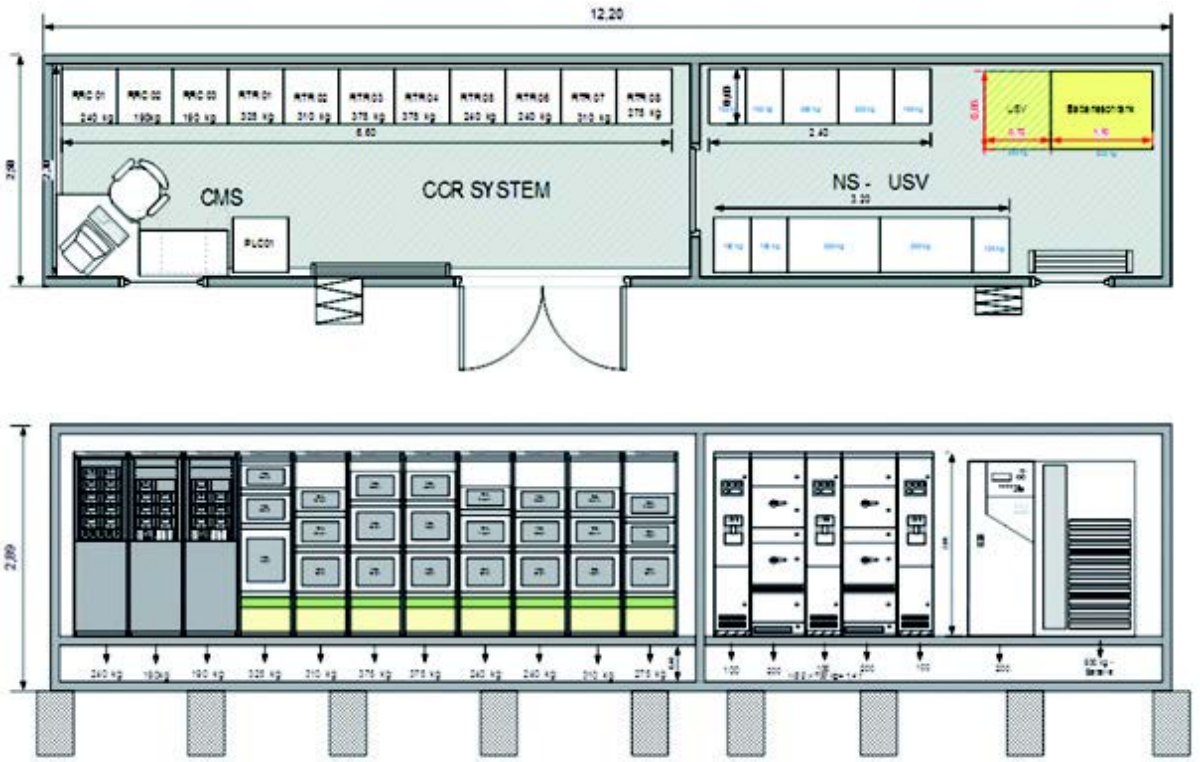
COSAL

Ausführungsbeispiele

20“-Container für Befeuerungsstation CAT I mit Arbeitsplatz



40“-Container für Niederspannung und Befeuerungsstation CAT II mit Arbeitsplatz und Klimatisierung



Product specifications may be subject to change, and specifications listed here are not binding. Confirm current specifications at time of order.