

Instrucciones de instalación SCK

Precauciones de seguridad

- El equipo AGL debe ser instalado sólo por personal competente.

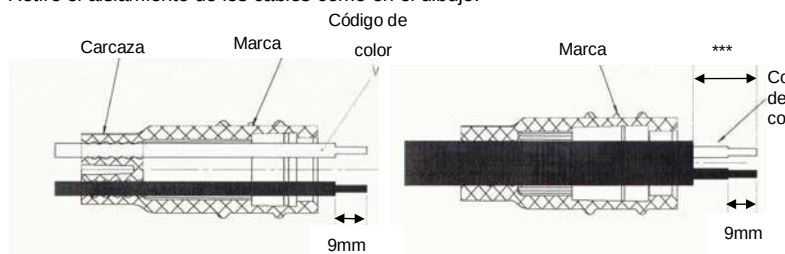
El personal de operación y mantenimiento debe consultar el Manual de servicios de aeropuertos de la OACI Parte 9, "Prácticas de mantenimiento del aeropuerto" y de la FAA Circular de Asesoramiento AC 150 / 5340-26 "Mantenimiento de instalaciones aeroportuarias e instalaciones visuales" para obtener instrucciones sobre las precauciones de seguridad. El personal siempre debe observar las normas de seguridad. El equipo ha sido diseñado y fabricado para permitir un funcionamiento seguro, sin embargo, deben observarse estrictamente las reglas enumeradas.

- Antes de la instalación y desconexión desenergizar todos los cables y equipos.
- Inspeccione todas las piezas por rating y compatibilidad.

Una conexión hermética sólo se garantiza si se instala correctamente como se indica en este manual y si las dimensiones de los cables / alambres coinciden con el tipo de conector que se enumeran en la siguiente tabla

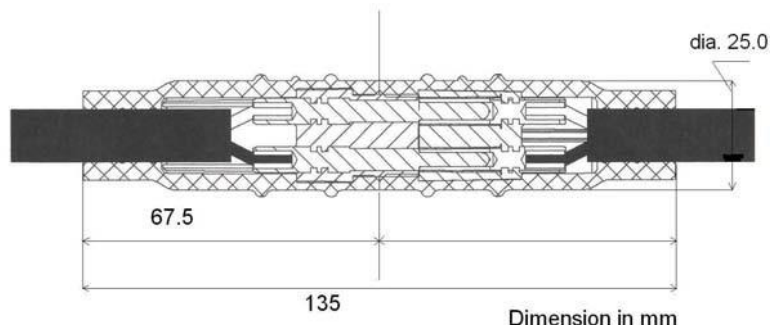
		Kit de conectores SCK – x-x-X-Y	
Diámetros exteriores	Cable de 8,5 - 13,5 mm	A	
	Cable de 11,5 - 18 mm	B	X
	Alambre de 2,8 - 4 mm	C	
	Alambre de 3,8- 5,5 mm	D	
Sección de conductor (trenzado)	1.5 a 2.5 mm ² o AWG 12 - 16	2	
	4 - 6 mm ² o AWG 8 - 10	5	Y

Cable de montaje / alambre en el kit de conector

Secuencia	Descripción									
1.	Limpie la parte del cable / alambre que se insertara en la carcasa del kit de conector, unos 15 cm (6") y mantenga todas las piezas del kit de conector limpias.									
2.	Lubrique la entrada de la carcasa del conector en el nivel de los campos de sellado (lado para meter el cable o alambres) y el cable limpiado con la grasa de silicona incluida con cada kit de conector . No utilice ningún sustituto.									
3.	Deslice el cable/alambres dentro del conector ,una longitud suficiente para facilitar la extracción del aislamiento									
4.	Retire el aislamiento de los cables como en el dibujo: Código de color  *** 20 mm para el enchufe, 14 mm para el receptáculo									
5.	Coloque la clavija de conexión de metal o receptáculo en la herramienta de prensa apropiado. Inserte el conductor y engarce. Recomendamos las siguientes herramientas de prensa <table><tr><th>Tipo de conector</th><th>Herramienta</th><th>Orden nr ADB</th></tr><tr><td>Sólo secundario</td><td>Channel lock</td><td>8961.05.210</td></tr><tr><td>Primario y secundario</td><td>WZ 18</td><td>8981.13.005</td></tr></table> Todos los conectores SCK se prevén de una marca, que –en caso de que la lógica de ensamble elegida sea respetada para todas las conexiones- sirve como referencia para ubicar el pin grueso y delgado y permite la fácil identificación de ellos en caso de mantenimiento en circunstancias difíciles, Esta misma identificación se puede encontrar en cualquier kit de conector ADB o en cualquier conector moldeado a un conjunto de cables: en general, la marca se encuentra en el lado del pin más grueso que siempre está conectado al conductor blanco en caso de uso de código de colores	Tipo de conector	Herramienta	Orden nr ADB	Sólo secundario	Channel lock	8961.05.210	Primario y secundario	WZ 18	8981.13.005
Tipo de conector	Herramienta	Orden nr ADB								
Sólo secundario	Channel lock	8961.05.210								
Primario y secundario	WZ 18	8981.13.005								

6.	Lubrique ligeramente los lados de la clavija o el enchufe con la grasa de silicona suministrada.
7.	Tire hacia atrás el cable y empuje el inserto dentro de la carcasa del conector hasta que encaje en su lugar de inserción.
8.	Retire toda la grasa de la parte exterior de la carcasa del conector.

Montaje de enchufe y el receptáculo



- Al hacer contacto eléctrico entre el enchufe y el receptáculo, el aire capturado entre las dos partes de la junta de agua puede resistir la inserción completa. Este es especialmente el caso cuando se lubrican una o ambas partes. Para superar el fenómeno proceder de la siguiente manera:
 - Doble una hoja de papel o cinta eléctrica (con los lados adhesivos juntos)
 - Coloque el extremo dentro del receptáculo e inserte el conector
 - Tire del papel o cinta doblada.
- Opcionalmente: aplicar 2 capas de cinta aislante alrededor de la unión de los conectores, $\frac{1}{2}$ solapado, que se extienda al menos 25 a 38 mm (1 a 1 $\frac{1}{2}$ "") con el fin de mantenerlo seco y limpio, y prevenir, por tanto, que el agua y la suciedad sean arrastrados al sellador de agua cuando el conector se separe.

Garantía

NV ADB SA garantiza que el rendimiento de los productos descritos en este manual, cuando éstas se venden por ADB o de sus representantes autorizados, cumple los requisitos de la OACI Anexo 14, Volumen 1, y la especificación FAA AC 150 / 5345-26.

Cualquier defecto de diseño, material y mano de obra, que puede ocurrir durante el uso normal y adecuado durante un periodo de dos (2) años desde la fecha de envío, será reparado o reemplazado por ADB de forma gratuita, de fábrica. Falla operativa resultante de la lámpara quemada, mantenimiento o instalación incorrecta, daños debidos a los equipos de mantenimiento de la pista, quitanieves o aeronave arrearar ganchos de engranajes no se considera un resultado de un uso adecuado y está fuera del alcance de la garantía.

La garantía no cubre el desgaste natural ni daños derivados después de la entrega debido a un manejo erróneo o negligente, la tensión excesiva, materiales inadecuados para el funcionamiento, el trabajo de ingeniería civil deficiente, las condiciones del suelo no adecuados, y tales químicos, electroquímicos o influencias eléctricas como no fueron asumidos en el tiempo del contrato.

Toda responsabilidad por las consecuencias de cualquier alteración inexpertas o reparaciones llevadas a cabo por el comprador o un tercero no se aplicará.

NV ADB SA no será en ningún caso será responsable ante el comprador por cualquier otra reclamación, particularmente reclamaciones por daños que no afecten los bienes propios.

Lo anterior constituye los límites de las obligaciones de ADB en relación con los productos cubiertos por este manual.

Restricción de uso

Este manual se ha elaborado con todo el cuidado posible y en vista de proporcionar una herramienta valiosa y práctica para el personal de instalación y mantenimiento del aeropuerto.

Recomendamos a los clientes dirigir a nosotros sus comentarios y propuestas para mejorar aún más el contenido de este manual.

Comunicaciones deberán dirigirse al representante del BAD en su país o a ADB de "Después departamento de ventas".

ADB

585, Leuvensesteenweg

B-1930 Zaventem - Bélgica

Tel. 32 2 722 1711 Fax 32 2 722 17 64

Internet: <http://www.adb-air.com>